

## 附表二之2 正常檢查抽樣計畫表

正常檢查單次抽樣計畫表 (摘錄自 ABC-STD-105 表)

樣本代字	樣本大小	合格品質水準 (AQL)											
		0.65		1.0		1.5		2.5		4.0		6.5	
		AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE
A	2	↓		↓		↓		↓		↓		0	1
B	3	↓		↓		↓		↓		0	1	↕	
C	5	↓		↓		↓		0	1	↑		↕	
D	8	↓		↓		0	1	↕		↓		1	2
E	13	↓		0	1	↕		↓		1	2	2	3
F	20	0	1	↑		↓		1	2	2	3	3	4
G	32	↕		↓		1	2	2	3	3	4	5	6
H	50	↓		1	2	2	3	3	4	5	6	7	8
J	80	1	2	2	3	3	4	5	6	7	8	10	11
K	125	2	3	3	4	5	6	7	8	10	11	14	15
L	200	3	4	5	6	7	8	10	11	14	15	21	22
M	315	5	6	7	8	10	11	14	15	21	22	↑	
N	500	7	8	10	11	14	15	21	22	↑		↑	
P	800	10	11	14	15	21	22	↑		↑		↑	
Q	1250	14	15	21	22	↑		↑		↑		↑	

↓ 採用箭頭下第一個抽樣計畫      AC = 允收數

↑ 採用箭頭上第一個抽樣計畫      RE = 拒收數

正常檢查雙次抽樣計畫表 (摘錄自 ABC-STD-105 表)

樣本代字	抽樣次數	樣本大小	樣本累計	合格品質水準 (AQL)											
				0.65		1.0		1.5		2.5		4.0		6.5	
				AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE
A				↓		↓		↓		↓		↓		+	
B	第一次	2	2	↓		↓		↓		↓		↓		+	
	第二次	2	4	↓		↓		↓		↓		↓		↑	
C	第一次	3	3	↓		↓		↓		↓		↓		+	
	第二次	3	6	↓		↓		↓		↓		↓		↑	
D	第一次	5	5	↓		↓		↓		↓		↓		0 2	
	第二次	5	10	↓		↓		↓		↓		↓		1 2	
E	第一次	8	8	↓		+		↑		↓		0 2		0 3	
	第二次	8	16	↓		+		↑		↓		1 2		3 4	
F	第一次	13	13	+		↑		↓		0 2		0 3		1 4	
	第二次	13	26	+		↑		↓		1 2		3 4		4 5	
G	第一次	20	20	↑		↓		0 2		0 3		1 4		2 5	
	第二次	20	40	↑		↓		1 2		3 4		4 5		6 7	
H	第一次	32	32	↓		0 2		0 3		1 4		2 5		3 7	
	第二次	32	64	↓		1 2		3 4		4 5		6 7		8 9	
J	第一次	50	50	0 2		0 3		1 4		2 5		3 7		5 9	
	第二次	50	100	1 2		3 4		4 5		6 7		8 9		12 13	
K	第一次	80	80	0 3		1 4		2 5		3 7		5 9		7 11	
	第二次	80	160	3 4		4 5		6 7		8 9		12 13		18 19	
L	第一次	125	125	1 4		2 5		3 7		5 9		7 11		11 16	
	第二次	125	250	4 5		6 7		8 9		12 13		18 19		26 27	
M	第一次	200	200	2 5		3 7		5 9		7 11		11 16		↑	
	第二次	200	400	6 7		8 9		12 13		18 19		26 27		↑	
N	第一次	315	315	3 7		5 9		7 11		11 16		↑		↑	
	第二次	315	630	8 9		12 13		18 19		26 27		↑		↑	
P	第一次	500	500	5 9		7 11		11 16		↑		↑		↑	
	第二次	500	1000	12 13		18 19		26 27		↑		↑		↑	
Q	第一次	800	800	7 11		11 16		↑		↑		↑		↑	
	第二次	800	1600	18 19		26 27		↑		↑		↑		↑	

+ 採用單次抽樣計畫 (或採用下面的雙次抽樣計劃)